



## Audi Q3 40 2,0 TFSI quattro advanced AHK

AD34-#9403    Angebotsnr.:

| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 09.05.2019     | 55.950     | Grau   | 140 kW / 190 PS | Benzin         | 8,7 l/100km  | 197 g/km     | G                 |

**PREIS**  
**28.860 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate    Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*    Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **229 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.215 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.645 Euro, Gesamtbetrag: 33.399 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.215 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.645 Euro, Zielrate: 14.430 Euro, Gesamtbetrag: 35.164 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Audi Smartphone Interface

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz

- Progressivlenkung
- Reifenkontroll-Anzeige
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)

### Multimedia

- Radio
- CD Radio
- CD Wechsler
- MP3 Anschluss
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- 6 Lautsprecher
- Innenausstattung: Dekoreinlagen

- Audi connect (Remote / Control)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)

### Komfort

- Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Automatik
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Scheibenwaschdüsen heizbar

### Interieur

- Durchladesystem
- Armlehne vorne
- Sitzheizung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar. verschiebbar (40:20:40)
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Sitzheizung vorn



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Audi                    | <b>Handelsbezeichnung:</b> Audi Q3     |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |                                        |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 8,7 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 197 g/km <sup>1</sup> |

## CO<sub>2</sub>-Klasse Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| <b>kombiniert</b>   | 8,7 l/100 km  |
| • <b>Innenstadt</b> | 12,0 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 8,6 l/100 km  |
| • <b>Landstraße</b> | 7,6 l/100 km  |
| • <b>Autobahn</b>   | 8,5 l/100 km  |

|                                                                                                |                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>2.414,25 EUR</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))                                |                     |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                     |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | 3.398,25 EUR        |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:  | 1.477,50 EUR        |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 5.614,50 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>280 EUR/Jahr</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).