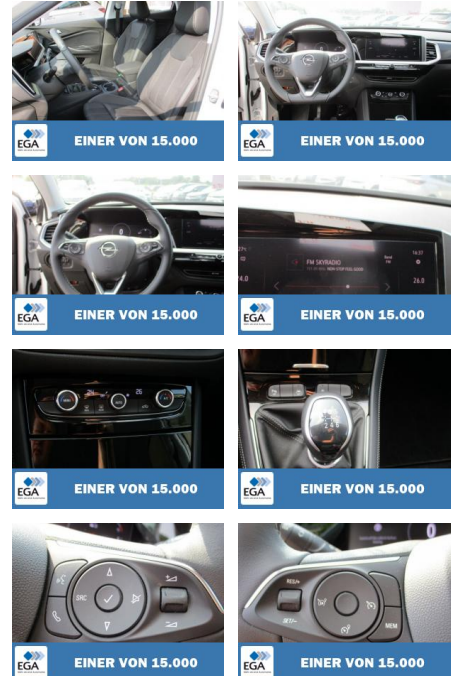




Opel Grandland X Grandland 1.2 Turbo GS LED

KB00-12155 **Angebotsnr.:**



 **EINER VON 15.000**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
09.03.2023	15.834	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin

PREIS	FINANZIERUNGSBEISPIEL	
22.270 €	Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 % Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate: Zielraten-Finanzierung:** 177 €	* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.568 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.703 Euro, Gesamtbetrag: 25.773 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.568 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.703 Euro, Zielrate: 11.135 Euro, Gesamtbetrag: 27.135 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff., Vermittlung für: Santander Consumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung:** *

- ***Serienausstattung:** * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite *
- **Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole ***
- **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung ***
- **Anti-Blockier-System (ABS) ***
- **Antriebsart: Frontantrieb ***
- **Audiobedienung am Lenkrad * Audiosystem Multimedia Radio PRO * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Bluetooth Audio-Streaming * Bordcomputer * Bremsassistent * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach
- Design-Ausführung (schwarz) * Dachreling schwarz
- hochglänzend * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP) * Elektron. Traktionskontrolle * Ergonomiesitz vorn links *
- Fahrassistent-System: Abstandswarner *

- Hill Start Assist) *
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent *
- Fahrassistent-System: Totwinkel-Assistent *
- Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung * Fensterheber elektrisch vorn + hinten *
- Feststellbremse elektrisch *
- Frontscheibe geräuschkämmend *
- Getriebe 6-Gang * Heckleuchten LED *
- Innenspiegel mit Abblendautomatik *
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz * Karosserie: 5-türig * Klimaautomatik 2-Zonen * Kopf-Airbag-System * Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen
- unten abgeflacht) mit Multifunktion *
- Lenkrad heizbar * Leseleuchten im Fond *

 **STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**