



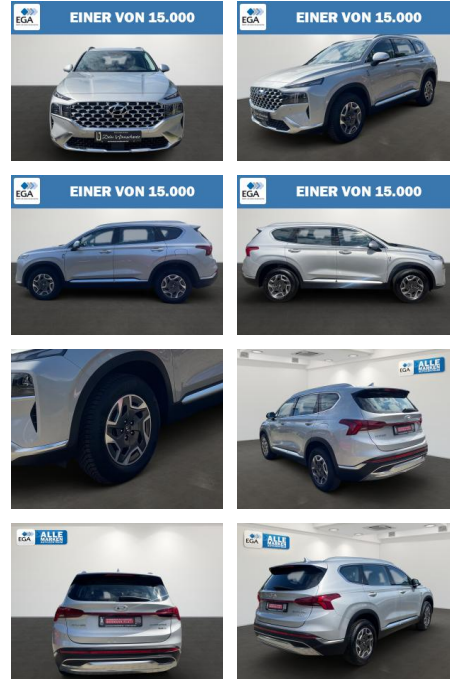
Ihr Ansprechpartner

**Herr Stefan Stien**  
 E-Mail: stefan.stien@autohaus-stien.de  
 Telefon: 04624 803339

Autohaus Stien GmbH  
 Fabrikstraße 1 - 24848 Kropp - Tel.: 04624 / 80 33 39

## Hyundai Santa Fe 1.6 T-GDI Trend Hybrid 4WD LED...

AB27-MAR2407AggobovRE



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
29.11.2023	4.600	Silber	169 kW / 230 PS	Benzin	6,9 l/100km	157 g/km	F

<b>PREIS</b> <b>43.940 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b> Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %		* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.985 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 32.955 Euro, Gesamtbetrag: 50.851 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.985 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 32.955 Euro, Zielrate: 21.970 Euro, Gesamtbetrag: 53.538 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,
	Basis-Finanzierung:*      Mtl. Rate: Zielraten-Finanzierung:** <b>349 €</b>		

Vermittlung für: Santander Konsumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent

- Notbremsassistent
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Alarmanlage
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- **Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten**
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Stopp-Funktion
- Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System: aktiver Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (LKAS. Lane Keep

- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe

### Multimedia

- Android Auto
- CarPlay
- USB
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Freisprechen
- el. Sitzverstellung
- MP3 Anschluss
- Bluetooth
- **Wireless SmartLink (Apple CarPlay)**
- Sitz vorn links elektr. verstellbar
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** Hyundai Santa Fe

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,9 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

157 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	6,9 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	6,9 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,8 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,9 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	8,4 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.914,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.708,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.177,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.474,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**172 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).