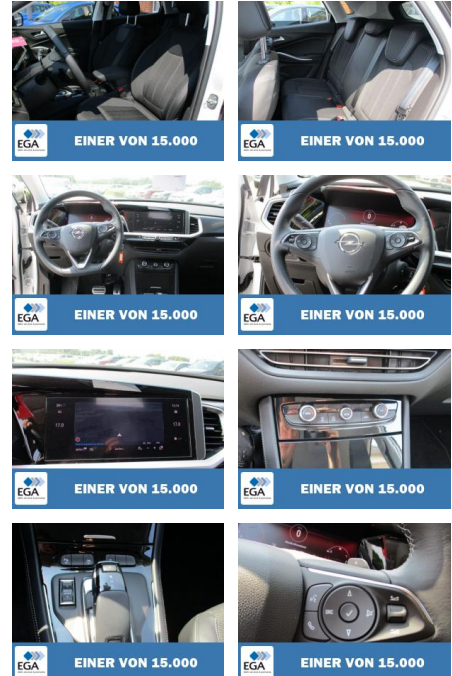




Opel Grandland X Grandland 1.2 Turbo GS AT

KB00-11601 **Angebotsnr.:**



 **EINER VON 15.000**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
09.05.2023	14.938	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin

PREIS	FINANZIERUNGSBEISPIEL	
24.840 €	Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %
	Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
	Zielraten-Finanzierung:**	197 €

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.210 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.630 Euro, Gesamtbetrag: 28.747 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.210 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.630 Euro, Zielrate: 12.420 Euro, Gesamtbetrag: 30.266 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,
 Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung:** *
Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display) *

- 5x18 (5-Speichen
- grau) * Reserverad (Vorrüstung) *
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen *
- Sonderlackierung Brillant *
- Technologie-Paket Park & Go *
- Außenspiegel elektr. anklappbar *
- Fahrassistenten-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken * Rückfahrkamera *
- Parkpilotsystem vorn und hinten *
- Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent
- ***Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite ***
- **Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole ***
- **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung ***
- **Anti-Blockier-System (ABS) ***
- **Antriebsart: Frontantrieb ***
- **Audiobedienung am Lenkrad ***
- **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Bluetooth

- Design-Ausführung (schwarz) *
- Einschaltautomatik für Fahrlicht *
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP) *
- Elektron. Traktionskontrolle *
- Ergonomisches Sitz vorn links *
- Fahrassistenten-System: Abstandswarner *
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA
- Hill Start Assist) *
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent *
- Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent *
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung * Fensterheber elektrisch vorn + hinten *
- Feststellbremse elektrisch *
- Frontscheibe geräuschkämmend *
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen) * Heckleuchten LED *



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!