



**Renault A110 GT Sabelt+Focal u.s.w.**

AB93-107948 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
03.05.2022	13.000	Blau	221 kW / 300 PS	Benzin	6,8 l/100km	154 g/km	E

<b>PREIS</b> <b>63.000 €</b>	<b>FINANZIERUNGSBEISPIEL</b>		* Basisfinanzierung: Anzahlung: 15.750 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 47.250 Euro, Gesamtbetrag: 72.908 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 15.750 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 47.250 Euro, Zielrate: 31.500 Euro, Gesamtbetrag: 76.762 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,
	Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %	
Basis-Finanzierung:*		Mtl. Rate:	Vermittlung für: Santander Konsumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.
Zielraten-Finanzierung:**		<b>500 €</b>	

**Ausstattung**

**Sicherheit**

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- PDC Park Distance Control vorne

**Multimedia**

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

**Komfort**

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

**Interieur**

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

**Exterieur**

- Leichtmetallfelgen
- metallic

**Umwelt**

- Partikelfilter

**Weiteres**

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- **Alpine A110 GT**
- **\*Sonderausstattung:**
- Alpine Telemetrics

- Dachhimmel in Microfaser Schwarz
- 18-Zoll ALU Serac Atelier Alpine Gold
- Fußmatten in Ledereinfassung Alpine Logo
- Focal Audiosystem Premium
- Sechsfach einstellb. und beh. Komfortsitze
- Aluminiumpedalerie
- Farbige Bremssättel Gold
- Sonderlackierung Abysse Blau
- **Sicht Paket- automatisch abblendbarer Innenspiegel- einklappbare Aussenspiegel**
- **Ablage Paket- Rückhaltenez hinter dem Beifahrersitz und feste Ablage**
- **\*Serienausstattung:**
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrmoduswahlschalter
- Einstiegsleisten Edelstahl mit Logo
- Klimaautomatik
- Voll-LED-Scheinwerfer



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Renault Alpine A110

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,8 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

154 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	6,8 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.887,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.656,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.155,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.389,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**167 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).